



# TRAITE ROBOTISÉE

## M<sup>2</sup>erlin le nouveau robot de Fullwood

Fullwood Limited lance sur le marché une nouvelle version de son robot de traite M<sup>2</sup>erlin. Grâce à ses portes de tri intégrées, son bras de fixation des gobelets trayeurs complètement redessiné, ce robot se veut plus efficace, plus ergonomique et plus écologique. Afin de mieux répondre à la demande internationale, le nouveau M<sup>2</sup>erlin de Fullwood est désormais disponible en une version d'entrée de gamme, de milieu de gamme et de haute de gamme. Ce nouveau robot est 100% compatible avec les anciens robots.

L.S.



M<sup>2</sup>erlin peut servir d'unité de séparation, en libérant les vaches soit par la sortie latérale (photo de gauche) soit par la sortie frontale (photo de droite).

### Des portes de tri intégrées

Les portes à double sortie désormais proposées permettent au logiciel de gestion du troupeau de réaliser un tri individuel en faisant sortir les vaches latéralement ou tout droit une fois la mangeoire relevée. Cela permet d'économiser une porte de tri. M<sup>2</sup>erlin nécessite donc moins d'espace et est plus économique à installer. Tous les modèles sont équipés avec une configuration d'entrée droite ou latérale, ce qui renforce encore sa flexibilité et son gain de place. La fluidité du trafic est également améliorée.

### Un bras de traite plus efficace et plus économique en énergie

M<sup>2</sup>erlin dispose désormais d'un nouveau bras de traite commandé via un parallé-

logramme par des moteurs électriques et non par des commandes pneumatiques ou hydrauliques. Ce système réduit considérablement la consommation d'énergie (de 500 à 1000 euros par an). Il comporte moins de pièces pour une plus grande fiabilité et une maintenance plus facile. Ceci permet aussi de rendre le M<sup>2</sup>erlin quasiment silencieux. Le nouveau bras est plus rapide, plus précis. Il comprend des capteurs de force qui évitent les dommages à la machine ou les blessures aux animaux.

### Des logiciels d'exploitation plus simples

Les logiciels d'exploitation ont été revus pour simplifier la gestion du troupeau.

Le logiciel Fusion Cristal a été rendu plus convivial. Il propose un ensemble d'indicateurs clés de performances liés

à la vache (agenda, alimentation, qualité du lait, détection des chaleurs, des paramètres de santé, etc) ou plus globalement au troupeau, à la capacité du tank et au nettoyage.

M<sup>2</sup>erlin View qui est proposé via le PC de bureau lorsque plusieurs robots sont installés propose un tableau de bord qui reprend, pour chaque robot, certaines informations clés via des tableaux ou des graphiques. Ces données sont également accessibles via un smartphone ou une tablette.

La nouvelle interface Fullwood (HMI) proposée directement sur le robot via un écran tactile permet d'accéder en temps réel aux données « clés » via des icônes et des graphiques (statistiques de traite, de nettoyage, l'activité du bras, débit du lait,...).

## ENTREPRISE

### Nouveau box

La nouvelle conception de box permet à M<sup>2</sup>erlin de traire des vaches de toutes races et de toutes tailles confortablement et en toute sécurité.

### Trois versions

Afin de mieux répondre à la demande internationale, le nouveau M<sup>2</sup>erlin de Fullwood est disponible en 3 versions :

- L'entrée de gamme : M<sup>2</sup> Essential ;
- Le milieu de gamme : M<sup>2</sup> Extended ;
- Le haut de gamme : M<sup>2</sup> Expert.

Tous les robots disposent d'une entrée droite ou latérale (gauche ou droite). M<sup>2</sup> Essential dispose uniquement d'une porte de sortie droite. M<sup>2</sup> Extended et M<sup>2</sup> Expert sont tous deux équipés de portes à double sortie.

Comme le montre le tableau, les différentes versions du robot se distinguent aussi au niveau du nombre d'aliments distribués, de la possibilité ou non de disposer de podomètres (suivi de l'activité), de FullQuest (détection précoce d'une mammite par le suivi de la conductivité des 4 quartiers), du back-flush de rinçage des manchons avec une solution d'acide péricétique (prévention des contaminations entre vaches) et de la technologie Crystalab qui permet de suivre la matière grasse, la protéine, le lactose et le sang dans le lait (identification précoce des problèmes de santé ou d'alimentation).

### Fullwood SA

Ces nouvelles machines développées et testées par les ingénieurs de Fullwood sont fabriquées et assemblées au Royaume-Uni au siège de Fullwood. Fullwood SA distribue les salles de traite, robots de traite, tanks à lait et autres matériels pour l'élevage laitier de Fullwood-Packo en Belgique. La société fait partie du « FP Group ». Dans les années 90, Fullwood SA s'est lancée sur le marché des robots et compte actuellement 25 à 30% du marché des machines à traire et des tanks à lait. Fullwood SA distribue ses produits via un réseau d'agents certifiés répartis sur toute la Belgique.

Pour plus d'infos : [www.fullwood-pacco.be](http://www.fullwood-pacco.be) ou [www.m2erlin.be](http://www.m2erlin.be)



M<sup>2</sup>erlin est équipé d'un nouveau bras de traite très peu énergivore et d'un écran tactile pour une gestion simplifiée des vaches.

### Les principales spécifications des différentes versions du robot

Version du robot	M <sup>2</sup> Essential	M <sup>2</sup> Extended	M <sup>2</sup> Expert
Entrée	Droite ou latérale	Droite ou latérale	Droite ou latérale
Sortie	Droite	Double sortie	Double sortie
Nombre d'aliments	1	Jusque 4 dont 1 liquide	Jusque 4 dont 1 liquide
Podomètre	Non	En option	Standard
Fullquest	Non	standard	Standard
Crystalab	Non	Non	Standard
Backflush acide péricétique	Non	Option	Option

## La traite robotisée : des atouts mais aussi des contraintes

Pour Bernard Dufouing (commercial Packo), les robots de traite représentent actuellement un peu plus d'un tiers des systèmes de traite vendus en Belgique. Leur gros avantage est le gain de temps (de l'ordre de 2 minutes par vache par jour) pour autant que toutes les conditions de bon fonctionnement soient réunies, à savoir une circulation fluide dans l'étable, le respect de la capacité de traite et un suivi technique adapté.

Au niveau des contraintes, cela suppose que l'éleveur soit disponible en cas de problème et qu'il ait la capacité de comprendre et d'exploiter les informations délivrées par le robot. Il doit aussi s'entourer de personnes qui peuvent l'y aider (vétérinaire, nutritionniste, ...).

Au niveau financier, on estime qu'en moyenne, la traite robotisée génère un surcoût de 25 à 30 euros par 1000 litres (surcoûts liés au robot et aux concentrés). Le passage au robot va souvent de pair avec un recul ou une suppression du pâturage, même si cela n'est pas une fatalité (voir Wallonie Elevages d'octobre). La hausse de la production laitière est en moyenne de 8 % mais la vigilance s'impose au niveau propreté du couchage et de la mamelle afin de garantir un lait de qualité, car les robots nettoient de façon standard sans s'adapter à chaque vache comme l'éleveur en salle de traite.